bCUT 2.6 - краткое описание нововведений

В версии 2.6 программного модуля bCUT помимо совершенно новых возможностей получили развития направления, заложенные еще в версии 2.5

Редактор этикетки (Sticker)

Основным нововведением в первой версии серии 2.6 (**версия 2.6.0.0**) по сравнению с заключительной версией серии 2.5 (версия 2.5.9.0) стала возможность пользователя самостоятельно (при этом очень быстро и просто) создавать собственный дизайн этикетки для заготовок деталей и деловых обрезков.

Возможность для самостоятельного редактирования этикетки пользователем существовала и в более ранних версиях, однако для его осуществления требовались определенные специфические навыки.

📖 Редактор этикеток \times Свойства Размер Материал верхней кромки Размер Длина 54 MM Длина 25.0 MM 56 мм Ширина Название 6.0 мм Ширина 🗒 Материал верхней кромки 🗄 Текст Положение 🗄 Горизонтальная линия 🗒 Материал нижней кромки Ветикальная линия 🗒 Материал правой кромки Х 12.3 MM 📰 Материал левой кромки 🗄 Номер задания Номер задания Y 25.1 мм Дата задания Материал правой кромки Чатериал левой кромки 🗒 Номер 56.0 MM 🗒 Название 🗐 Код Размер Шрифт 🗄 Штрихкод 📱 Тыльный штрихкод Tahoma 9.75 Ä 🗄 Размер листа 🗐 Материал Размер 🗄 Размер кромки 🗄 Кромки **E E E** Материал 🗄 Кромка левая Текст] Толщина левой кромки Дата задания 🗄 Кромка правая Размер 🗄 Толщина правой кромки 🗄 Коомка нижняя 🗹 Рамка 🗄 Толщина нижней кромки Материал нижней кромки 🗄 Кромка верхняя 🗒 Толщина верхней кромки 6 D 🖪

В версии 2.6.0.0 процесс максимально упрощен и интуитивно понятен.

Рабочее окно представляет из себя поле будущей этикетки размером, задаваемым пользователем (выделено красной рамкой).

Слева от поля этикетки представлен список параметров будущей детали, листа материала, номер и дата здания и т.д. – т.е. параметры, которые могут отображаться на этикетке (выделено синей рамкой). Пользователь мышкой перетаскивает выбранный параметр в поле этикетки, указывая его место положения, а также границы зоны, выделяемой для указанного параметра на этикетке.

При выделении соответствующего параметра, размещенного в поле этикетки, слева появляется возможность изменять параметры текста при отображении этого параметра, включая его ориентацию в пространстве, шрифт, размер и т.д. (выделено зеленой рамкой).

После создания макета этикетки, он сохраняется в отдельный файл и может быть загружен в новые версии программного модуля bCUT и программного модуля bCutter.

Модуль «Редактор этикеток» входит в состав программного модуля bCUT - не требует дополнительного приобретения, обновления и т.д.

При установке программного модуля bCUT (*вместе с ярлыком самого bCUT и ярлыком* «Банка Материалов») на Рабочем столе появляется отдельный ярлык для запуска Редактора этикеток. В том случае, если дизайн этикеток удобнее осуществлять на отдельном рабочем месте (*на котором не установлен bCUT*), существует возможность отдельного запуска модуля «Редактор этикеток». При этом для его независимой работы не требуется отдельный программный ключ.

ВНИМАНИЕ !

Модуль «Редактор этикеток» предназначен для работы с новыми версиями bCUT, (*начиная с версии 2.6.0.0*) и bCutter (*начиная с версии 1.0.1.6*). Созданные макеты этикеток, к сожалению, НЕ МОГУТ использоваться в более ранних версиях этих модулей.

Помимо «Редактора этикеток» в версии 2.6.0.0 программного модуля bCUT внесен ряд более мелких (но при этом важных) усовершенствований, делающих работы модуля удобнее.

bCUT версия 2.6.0.2

Слить задания

При слиянии заданий на раскрой выдаются для выбора все новые (не утверждённые) задания.

| Выбер | ите задачи для слияния | |
|-------|------------------------------------|-------------------------|
| N₽ | Название | Описание |
| 3 | Nº 3 | |
| 21 | № 21 | |
| 31 | № 31 | |
| 37 | №37 БАХШИЛЛО АКА | |
| 50 | Nº 50 | |
| 61 | № 61 | |
| 62 | № 62 | |
| 76 | №76 XYCEH 282 | |
| 79 | №79 КОМИЛ ИНФО | |
| 1 | № 107 | |
| 1 | № 108 | |
| 1 | № 111 | |
| 1 | № 115 | |
| 1 | № 118 | |
| 1 | № 119 | |
| 1 | № 120 | |
| 1 | № 121 | |
| 🔲 Уд | алять присоединяемые задания | Bce |
| V 06 | Бъединять вставляемые детали | 22.02.2021 |
| Co | хранять в деталях исходное задание | 22.03.2021 - 22.03.2021 |
| | OK | Отмена |

Если их много - зачастую проблематично выбрать нужное.

Для облегчения выбора есть возможность ограничить диапазон - указать даты, когда задание было создано.

По умолчанию - выбираются только задания сегодняшнего дня, что отражено на кнопке выбора диапазона.

Нажатие на кнопку диапазона выбора запускает диалог выбора дат: с какого по какое число.

После указания диапазона дат нажмите кнопку ОК - диапазон изменится, в списке выбора будут только задания за этот период:

| | Выберит | ге задачи для слияния | | | | | × | |
|------------------------|-------------|-----------------------------|--------|-------------------------|-------------|---------------------------|----|--|
| | N₽ | Название | | | Опис | ание | | |
| | 119 | № 119 | | | | | | |
| | 120 | Nº 120 | | | | | | |
| | 121 | № 121 | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | • | | | | | | + | |
| | 📃 Уда | лять присоединяемые задан | ия | | | Bre | | |
| | V 061 | единять вставляемые детал | и | | | | | |
| | | | | | | 01.03.2021 - 22.03.2021 | | |
| | Cox | ранять в деталях исходное з | адание | | | | | |
| | | | OK | | Отм | ена | | |
| | | | | | | | | |
| Тоиск в заданиях | | | × | | | | | |
| | | | | | | | | |
| Названия и комментарии | | | | | | | | |
| Название | | | | | | | | |
| Комментарий | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| Материалы | | 20 22 0 mm 2000 ~ 2070 | | | | | | |
| Раскроя | A | 20122,0 HH 2000×2070 | | <u>Поиск в заданиях</u> | | | | |
| Кромки | M | атериал не назначен | | ۸ | | | | |
| | | | | AH | алог | ичное ограничение по дата | зм | |
| Станки | [| | | 221 | жно чаци | установить при поиске | | |
| Раскройный | FSL 310 | | - | зад | цапи | IVI. | | |
| Кромкооблицовочный | Ambition-H | омад | - | | | | | |
| | | | | | | | | |
| Параметры оптимизации | | | | | | | | |
| Метод раскроя | Экономичн | ый | - | | | | | |
| | | | | | | | | |
| П первый рез | Авто | | | | | | | |
| 🔲 Повороты листа | Есть огран | ичения | - | | | | | |
| Раскладка полос | Без сортир | 08KM | - | | | | | |
| | Loco cop mp | | | | | | | |
| Обрезки | Есть раско | ой на обрезках | - | | | | | |
| | | | | | | | | |
| Bce | | 01.03.2021 - 31.03.2021 | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| Искать Отмена | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Проверка кромки

В «Настройках программы» появился новый флаг: «Проверять кромкооблицовку».

| ┨ Настройки программы | | | | | |
|--|---|--|--|--|--|
| Программа Цвета Шрифты при выводе Этикетки деталей На карте | 2 | | | | |
| Общая Язык Русский ▼ Точность отображения 0.1 мм У Разделять схожие карты Сводный отчёт Сохранять задание в Кастройки печати Настройки страницы Восстановить настройки Номер задачи: 127 ↓ Схема кромления: Нотаg (A,B,C,D) ▼ | Группирование листовых материалов Не разделять по производителям Производитель / Материал / Толщина Материал / Производитель / Толщина Материал / Толщина / Производитель Группирование кромочных материалов Не разделять по производителям Производитель / Материал / Толщина / Ширина Материал / Производитель / Толщина / Ширина Материал / Производитель / Толщина / Ширина Материал / Производитель / Толщина / Ширина | | | | |
| Сортировать карты по количеству | 🔘 Материал / Толщина / Ширина /Производитель | | | | |
| Утвердить | Вычисление длины реза Фобавлять резы "Чистого угла" Не добавлять резы снятия обзола Добавлять резы снятия обзола с 4 сторон | | | | |
| Заполнять "пустые" кромки Короткие названия материалов Учитывать обрезки Проверять кромкооблицовку Сохранить настройки Загрузить настройки | ОК Отмена Применить | | | | |

В том случае, если галочка установлена, при открытии задания проверяется возможность закромить детали на выбранном станке.

| 🎉 bCUT : I | № 119 | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|-----|------|-------|-------|-------|--------------|--------|---|------|--------|-------|-----------|----------|----------|-------------------------------------|----------------------|
| 🕢 📙 Карт | 🔲 💾 Карта 💷 Детали 🛛 Обе 🔯 Настройки 🌾 Отчёт 🗾 Материалы 🕕 🚳 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Описание АА-16-EG Акация Лэйклэнд H1277 ST9-16-Egger 2800×2070 | | | | |) | | | | | | | | | | | | |
| № 119 — | 01.03.2021 | - | 📑 Ma | териа | л 👻 📕 | Ото | бражать: Все | | - | Режи | им+Кро | ика 🛃 | 2 🗲 🖻 | Детале | й:3 (3), | Назначено: 2 (2) | |
| Шаблон | Homag (A,B,C,D) | • | | ¥ | | | | Кол-во | 6 | | | | | | | Наименование | Код |
| | Кромка | 2 | 1 | | 800 |),0 🔹 | 600,0 | 1 | | | | 800,0 | 600,0 | BB | AA | | |
| Α |) | 0,0 | 2 | | 200 |),0 💈 | 60,0 | 1 | | | | 200,0 | Pacernaur | | 00 | 120.0 | bition House KAL210 |
| B | Меламин×19,0 мм | 0,0 | 3 | V | 300 |),0 💈 | 60,0 | 1 | | | | 300,0 | 60,0 | аемая де | | вше 120,0 мм что недопустимо на «Ап | DILION-HOMag KAL210» |
| С |] | 0,0 | | | | 2 | | | - | | | | | | | | |
| D |) | 0,0 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Станок | Ambition-Номад | | - | _ | | | | | | | | | | | | | |
| Материал | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Таким образом можно дополнительно проверить правильность задания.

После выбора другого станка, у которого ограничения меньше, та же самая деталь считается приемлемой для обработки:

| 🎉 bCUT:№ 119 | | |
|---------------------------------|---|----------------------------|
| 🕙 💾 Карта 💷 Детали Обе 🛛 🎲 Наст | ройки 🛛 🎸 Отчёт 🛛 🌆 Материалы 🛛 🕕 🔞 | |
| Описание | АА-16-ЕG Акация Лэйклэнд H1277 ST9-16-Egger 2800×2070 | |
| № 119 — 01.03.2021 | 📑 Материал 🔻 📑 Отображать: Все 🔹 🔲 Режим+Кромка 🛛 🐙 | 🦂 🍠 💽 🛛 Деталей: З (З), На |
| Шаблон Нотад (А,В,С,D) 🔹 | № Ў 🛄 Кол-во 🗽 🖻 🔲 | |
| Кромка | 1 🔽 800 😂 600 1 🔳 800 | 600 BB AA |
| A 0 | 2 🔽 200 🐼 60 1 🗖 200 | 60 AA BB |
| В Меламин×19,0 мм 0 | 3 📝 300 🝰 60 1 🔲 300 | 60 AA AA |
| C 0 | | |
| D 0 | 🔁 Станок 💽 | |
| Станок ОРТІМАТ-НОМАС 🔻 🚺 | Размеры кромок деталей | |
| Материал | Максимальная 3200 мм | |
| Обрезки | Минимальная 55 мм | |
| Новый Новая | Толщина материала | |
| Комплект | Максимальная 60,0 мм | |
| XML - Объединение | Минимальная 12,0 мм | |
| Деталеи | Кромкооблицовка | |
| Задание | Свес 30 мм | |
| Раскроить | Криволинейная | |
| Раскроить всематериалы | Минимальный радиус 20,0 мм | |
| Сохранить Сохранить задание | Закрыть | |

Редактор этикетки (Sticker)

Программа «<u>Sticker</u>» существенно доработана. В том числе, интерфейс сделан более интуитивно понятным:

| 📠 Редактор этикеток | | | | | | – 🗆 X | |
|----------------------|-----------|--------------------|--------------------------------------|---|-------------------------------------|--|--|
| Свойства | | | | | Размер этикетки | Размер элемента | |
| Размер | | Кромка верхняя | | | Ширина 100 мм | Ширина 10 мм | |
| Ширина 53.3 мм | | | | | Высота 100 мм | Высота 6 мм | |
| Высота 6.0 мм | | Произвольный текст | | | Т Произвольный текст | © Толшина левой кромки | |
| Положение | | · | | | — Горизонтальная линия | 🗑 Толщина правой кромки | |
| Х 26.4 мм | | Название детали | \square | | Ветикальная линия = | © Толщина нижней кромки © Толщина верхней кромки | |
| Y 66.8 мм | | | | | 📰 Название задания | 📚 Материал верхней кромки | |
| | | | | Ψ | Комментарий задания | Материал нижней кромки | |
| Шрифт | | Штрихкод _ 8 | — дага задания — Сегодняшняя дата | 📚 материал правои кромки 📚 Материал левой кромки | | | |
| Tahoma 8.25 | 8 | <u> </u> | ġ | | 📰 Номер детали | ~ | |
| | <u> </u> | | Ă | | 🛄 Название детали | | |
| | | Размер детали | 100 | | 📰 Код детали | | |
| | <u>₹</u> | | Da | | IIII Штрихкод | | |
| | 오 | | 8 | | IIIII Тыльный штрихкод | | |
| | | | | | ©≣ Материал н∺гр | | |
| | | | | | I Размер детали Н Размер кромки | | |
| | | | | | П Размер заготовки | | |
| Текст | | | | | © Кромки | | |
| Название детали | | Кромка нижняя | | | © Кромка левая | | |
| 🖂 Рамка | | | | | ©' Кромка правая © Кромка нижная | | |
| Переносить по словам | L | | | | © Кромка верхняя | | |
| | | | | | | | |

bCUT версия 2.6.0.3

Поиск кромки

При назначении кромления на деталь - если банк большой - бывает затруднительно выбрать кромку.

Для ускорения этого процесса добавлена возможность поиска в банке по названию.

| Укажите кромку | |
|--|--------|
| | |
| — Меламин | \sim |
| | |
| 🚍 19.0 мм | |
| ··· "Металлик" | |
| - Древесный | |
| Камень | |
| | |
| | |
| — Меламин 1445 Орех Испанский 0.4 мм×16.0 мм | |
| Припуск од склейку | |
| П 19.0 мм | |
| | |
| | |
| Monovicu 0.4 vie v22.0 vie | |
| | |
| тивламин 5113 бук бавария 0.4 мм×22.0 мм | |
| | |
| | |
| Фоновый | |
| | × |
| Opex 4 | Qđt |
| ОК Отмен. | a |

Поиск осуществляется только в помеченной папке. Найденные материалы выделяются.

Параметры поиска задаются двумя значениями:

- с учётом регистра (символы "А" и "а" считаются разными)
- без учёта регистра (символы "А" и "а" считаются одинаковыми)

И

- слово целиком
- часть слова

Поиск материала

Поиск материала раскроя устроен аналогично поиску кромок.

| 📕 Выберите материал раскроя | | | | | | × |
|--|---------|-------|--------------------|---------------|----------|--------|
| Материал раскроя Произвольный материал | | | | | | |
| | Листы | | | | | |
| Веркало | Размер | | Обзол | Производитель | | |
| | | | | | | |
| Зеркало 4 мм | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| Material16 | | | | | | |
| Белый униколор | | | | | | |
| Береза Песочная | | | | | 1 | |
| Бирюзовый униколор | | | | | | |
| Бук Бавария(темный) | | | | | | |
| Венеция | | | | | | |
| Владоу Вишня Мемфис(темная) | Остатки | | | | | |
| Вишня Оксфорд | Размер | Обзол | Кол-во Комментарий | | | |
| Двухцветный | | | | | A. motor | |
| Древесный | | | | | Sec. | |
| Дуб Клана(светлын) | | | | | | |
| Дуб Лугано(темный) | | | | | | |
| Дуб Люсово | | | | | | |
| Луб Серебристый У | < | | | > | | |
| | | | | | | |
| Станок Мой станок | | | | ~ | ÓK ÓK | Отмена |

Параметры поиска задаются аналогично выбору кромки.

Настройки: закладка «Утвердить»

Настроек при утверждении задания стало много. Они вынесены на отдельную вкладку.

| Программа | Цвета Шрис | фты при выводе 🗌 | этикетки | деталей Н | а карте Ут | вердить | | | | |
|-----------|----------------|--------------------|----------|-----------|-------------|---------|-----|--------|-------|--------|
| 🗌 🗹 Coxp | анять задание | в | | | | | | | | |
| D:\bCAD | \bCUT_база\Гот | говые карты | | | | | | | | |
| | v | | | | | | | | | |
| Своді | ный отчет — | | | | | | | | | |
| D:\bCAD\ | bCUT_база\Гот | овые карты\Сводн | ый_отчет | | | | | | | |
| Coxpa | анять изображе | ения этикеток | | | | | | | | |
| 🗹 Coxpa | анять изображе | ние этикеток дета | ілей | Разрешен | ние принтер | a 203 | DPI | | | |
| 🗹 Coxpa | анять изображе | ение этикеток обра | зков | | | | | | | |
| -Утверди | ть | | | | | | | | | |
| 🗹 Печат | ать этикетки д | еталей | | | | | | | | |
| 🗹 Печат | ать этикетки о | статков | | | | | | | | |
| 🗹 Печат | ать отчёт | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Сохранить | настройки | Загрузить наст | ойки | | | | OK | Отмена | . При | менить |

Добавлена возможность сохранения изображений этикеток деталей и обрезков в выходной файл. Это может понадобиться для изготовления управляющей программы (для пильных центров и т.д.). Сохранение происходит только при утверждении задания и только в том случае, когда установлены все параметры "внешнего" сохранения задания.

bCUT версия 2.6.0.4

Назначение станков при импорте

При импорте задания из XML не предлагалось выбрать даже пильный станок.

В текущей версии предлагается выбрать не только пильный, но и кромочный станок.

Выбранные станки запоминаются и в следующий раз подставляются автоматически (в том числе и в случаях, когда не вызывается диалог).

| | × | | | | | | | | |
|----------------------------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Умножить количество деталей на 🚺 | | | | | | | | | |
| HOLZMA | ~ 🕕 | | | | | | | | |
| Ambition-Homag | ~ 🕕 | | | | | | | | |
| по имени файла 1енить | | | | | | | | | |
| | еталей на HOLZMA Ambition-Номад по имени файла тенить | | | | | | | | |

Аналогичная доработка - выбор кромочного станка - при импорте из Текста и Excel:

| 📧 Импорт из файла Excel | | | | | | | | | | × | | | | |
|-----------------------------|------------------|----------|---------|-------------------------|--------------|---------|--------------------|-------------------|------------|--------|------------------------|----|--|--|
| Импорт материала | | | | | | | | | | | | | | |
| Лист | Лист | | | | | | Обзол Раз | | | | азмер деловых остатков | | | |
| Длина А Шири | Длина А Ширина В | | | | | | | Длина | F | | | | | |
| Толщина С Текст | ypa D | | | Справа | a I | | l | Ширина | G | | | | | |
| Название Е | | | | Сверху | / J | | | 7 | | DOMODU | DIACT 2 | | | |
| | | | | Снизу | К | | Ċ | _ газда Ітрока | 1 ‡ | | листа | | | |
| Детали | Детали | | | | | | | | | | | | | |
| Кромка: 1 колонка - обозн | ачения | 4 кол | понки - | назван | ния | Шабл | лон: Г | Тодряд | | | ~ | | | |
| 🛄 📕 Кол. 📑 | | | | | | | Назв | ание | Код | | Комм. | | | |
| A B C D | E | F | G | н | I | J | к | | L | м | | | | |
| Строки | | | | | | | | | | | | | | |
| | 🗹 Дог | тустой | | | | | | | Компл | ектов | 1 | - | | |
| Режим импорта | | | | | | | | | | | | | | |
| Заменять детали | Добавляті | ь в спис | юк | | \checkmark |] Групг | ирова | ть один | наковые д | етали | | | | |
| Листы для импорта | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| ⊻ дилеры | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| Пометить все Снять все | пометки | | | P | аскрой | ный ст | анок | HOLZM | HOLZMA 🗸 🕕 | | | 0 | | |
| 🔲 Название задания - по име | ни файла | | Кром | эмкооблицовочный станок | | | Ambition-Номад 🗸 🕕 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | OK | | Отмен | la | | |

Ручное редактирование: Вставка блока

В дополнение к вставки одной детали появилась возможность вставить блок деталей.

По щелчку правой кнопкой мыши на свободном месте Листа появляется меню:

В появившемся диалоге выбираем движениями мыши количество деталей в блоке:

| Вставка бло | ка | | — × | | |
|-------------|-----|--------|-------------|---|--|
| x 2 | У 3 | 🔲 Пове | рнуть детал | њ | |
| | | | | | |
| | | | | | Вставка блока ничем не отличается о вставки отдельной детали |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Произвольный текст в «Отчёте»

В соответствии с пожеланиями пользователей добавлен Настройка, позволяющая выводить в Отчете задания произвольный текст:

| Настройки отчё | ёта | × |
|---------------------------------|--|----------|
| Общая Отчё Выводи Принял: | ёт о деталях Отчёт о картах Вывод карт раскроя цить таблицу | |
| Проверил: Выполнил: | Сегодня Сегодня | |
| С заказчик | ить текст ком согласовано дить таблицу материалов | A |

В указанную строку текст может быть внесен вручную или скопировал из любого текстового редактора.

Соответствующий текст (с учётом заданного шрифта) появится при выводе «Отчёта»:

| 差 Просмотр | | | | | | | | | - • • |
|------------|---|--------------------|-------|--------|---------|--------|---------|--------------|-----------|
| | | | | | | | | Стра | ница: 1 📩 |
| | | | | | | | | | |
| | 000015 № 15 на 23.07.2021 | | | | | | Страни | ца 1 / 4 | |
| | | Ф.И.О. | | Дат | ra | | Подпи | 1СЬ | 1 |
| | Заказ принял | | | | | | | | 1 |
| | Заказ проверил | | | | | | | | |
| | Заказ выполнил | | | | | | | | |
| | Прочее | | | | | | | | 1 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | С заказчиком соглас | совано | | | | | | | |
| | Листовых материалов 2, Д | еталей 5 | | | | | | | |
| | Nº Материал | Размер | Резы | Исполь | зовано | И | тог | КИМ | |
| | 1 000 1445 Open Managem | 4.0 | 7/1 7 | Листов | Остатки | Детали | Остатки | Дет./Остатки | - |
| | тідыт 1445 Орех испанский | 14,0 MM (1000×1000 | 2/1,/ | 11/1,0 | | 11/0,5 | 12/0,5 | 142/22,12 | |

«Отчёт»: Выгрузка в Excel

Появилась возможность выгрузить Отчёт в Excel, нажав одну кнопку в просмотре отчёта:



После нажатия указанной кнопки автоматически запускается Excel и в нем размещается информация Отчета:

| 106 | 23.07.202 | L Расход м | атер | мала: | 99,15% Ot | гход | ы: 0,8 | 5% Резов: | 2 (1, | ,7 м) | | |
|-----|--------------------------|-------------|--------|-------|-----------|------|--------|-----------|--------|-------|------|------|
| 107 | | | | | - | | | | | | | |
| 108 | Карта 1 из 1 | 0015.0002 | - 1 из | 81 | | | | Разме | p: [2 | × 008 | 2070 |)] |
| 109 | Листов: 1 Рез: 5,0 мм | | | | | | | ПП дсп з | .6,0 1 | мм | | |
| 110 | | | | | 2800.0 | мм | | | | | | |
| 111 | | 800 | | | | | 1995 | j | | | | |
| 112 | | | | | | | | | | | | |
| 113 | | | | | | | | | | | | |
| 114 | | 3 | 860 | | | | | | | | | |
| 115 | | | ~ | | | | | | | | | |
| 116 | | | | | | | 2 | | | | 5 | Σ |
| 117 | | | | | | | 2 | | | | 14 | ο. |
| 118 | | 800 | | | | | | | | | | 5070 |
| 119 | | | | | | | | | | | | ·· _ |
| 120 | | 1 | 8 | | | | | | | | | |
| 121 | | | | | | | | | | | | |
| 122 | | | | | | | | | | | | |
| 123 | | 800 | | | 800 | | | 800 | | 385 | 5 | |
| 124 | | | | | | | | | | | | |
| 125 | | 1 | 8 | | 1 | 60 | | 1 | 60 | 1 | 600 | |
| 126 | | | | | | | | | | | | |
| 127 | | | | | | | | | | | | |
| 128 | | | | | | | | | | | | |
| 129 | Деталей | на карте: 4 | (1,9 |) м²) | | | | | | | | |
| 130 | Nº | Размеры | Кол | ı. | Кромка | | | Код | Наз | в. | | |
| 131 | 1 | 800 × 600 | | 4 | AA | | AA | | | | | |

bCUT версия 2.6.0.5

Работа с обрезками

Кнопка «Обрезки» активна даже в том случае, если у выбранного материала нет обрезков. Это позволяет делать раскрой на обрезках другого материала

Редактирование обрезков

После нажатия кнопки «Обрезки» в диалоге можно отредактировать выбранный обрезок.

| Выбе | ерите обрезі | ки | | | × |
|------|--------------|-------------|--------------|--------|------------------|
| | Длина | Ширина | Обзол | Кол-во | Комментарий |
| | 2740 | 1216 | 10×10 | 1 | № 109 27.08.2021 |
| V | 1936 | 600 | 0×0×0 | 1 | № 109 27.08.2021 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| - | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| • | _ | | | | 4 |
| | Обрезки люб | ых листов э | того материа | ала | ОК Отмена |

Редактирование ничем не отличается от аналогичного в Банке материалов.

Можно изменить обзол, размер обрезка, дефекты и т.д.

| Обрезки | | | | | × |
|-----------------|---------|---|--------|------------|----------|
| Размер Длина | 1936 MM | | Обзол | одинаковые | 2 |
| Ширина | 600 мм | | Сверху | 0 | мм |
| | | 1 | Снизу | 0 | мм |
| Количество | 1 | | Слева | 0 | мм |
| Nº 109 27.08.2 | 021 | | Справа | 10 | мм |
| Дефекты на об | брезке | | | | |
| x | Y | L | Ширина | Высота | |
| | | | | | \times |
| | | | | | |
| | | | | | - |
| | | | | | _ |
| | | | | | _ |
| | | _ | | | |
| OK | | | Оті | мена | |

Комментарии обрезков

При автоматическом занесении обрезков в Банк (нажали кнопку «Пилить») появилась

| 🗍 Настройки программы |
|--|
| |
| Программа Цвета Шрифты при выводе Этикетки деталей На карте Утвердить Сортировка |
| 🛛 🔽 Сохранять задание в |
| E: Waestro |
| |
| _ Сводный отчёт |
| |
| E:\SAW |
| |
| |
| |
| Сохранять изображение этикеток обрезков |
| СУтвердить |
| Печатать этикетки деталей |
| ✓ Печатать этикетки остатков |
| 🗸 Печатать отчёт |
| |
| |
| Пилить утверждённое задание |
| Сохранять название задания в комментариях обрезка |
| 🗹 Добавлять дату в комментарий обрезка |
| |
| |
| Сохранить настройки Загрузить настройки ОК Отмена Применить |

возможность заполнить у заносимых в Банк обрезков поле «Комментарий».

Для этого в Настройках программы на закладке «Утвердить» необходимо выбрать, какие именно данные будут заноситься в комментарий обрезка.

А именно: из какого задания получился этот обрезок и дата создания обрезка.

<u>Резы обзола</u>

На некоторых станках не обязательно делать «чистый угол», от которого отмеряют расстояния для резов - достаточно снять обзол по всей длине (либо ширине) листа ТОЛЬКО с одной стороны.

| 打 Настройки программы | |
|---|---|
| Программа Цвета Шрифты при выводе Этикетки деталей На карте | : Утвердить Сортировка |
| Общая Язык Русский Точность отображения 0.1 мм Разделять схожие карты Имастройки печати Настройки страницы Номер задачи: 111 Схема кромления: Нотад (A,B,C,D) | Группирование листовых материалов Не разделять по производителям Производитель / Материал / Толщина Материал / Производитель / Толщина Материал / Толщина / Производитель Группирование кромочных материалов Не разделять по производителям Производитель / Материал / Толщина / Ширина Материал / Производитель / Толщина / Ширина |
| Заполнять "пустые" кромки Короткие названия материалов | Материал / Толщина / Производитель / Ширина Материал / Толщина / Ширина /Производитель |
| учитывать оорезки Проверять кромкооолицовку | Вычисление длины реза Добавлять резы «Чистого угла» Не добавлять резы снятия обзола Добавлять резы снятия обзола с 4 сторон Добавлять рез снятия обзола с 1 стороны |
| Сохранить настройки Загрузить настройки | ОК Отмена Применить |

Далее, естественно, на каждой полосе обзол тоже снимается. Но в результате раскроя может получиться обрезок, у которого обзол останется с трёх сторон (обрезок №2).



При резах «чистого угла» это невозможно.

Произвольное поле в «Отчёте»

От клиентов поступают самые разнообразные требования к информации, отражаемой печатных формах итога работы раскроя (меню «Отчёте»).

Внесено специальное поле, в котором можно заносить произвольную информацию:

| Заказ принял Заказ проверил Заказ выполнил Прочее Согласовано с м | Ф.И.О. Иванов Петров Сидоров лиентом и высшими силам | Дата 19.08.2021 19.08.2021 | Подпись |
|---|--|--|---------|
| Заказ принял Заказ проверил Заказ выполнил Прочее Согласовано с м | Иванов Петров Сидоров лиентом и высшими силам | 19.08.2021 19.08.2021 | |
| Заказ проверил Заказ выполнил Прочее Согласовано с к | Петров Сидоров лиентом и высшими силам | 19.08.2021 | |
| Заказ выполнил Прочее Согласовано с к | Сидоров лиентом и высшими силам | | |
| Прочее Согласовано с и | лиентом и высшими силам | | |
| Согласовано с к | лиентом и высшими силам | | |
| ойки отчёта цая Отчёт о детал | ах Отчёт о картах Вывод і | карт раскроя | |
| 📝 Выводить табли. | ty | and a second | |
| Іринял: Иванов | | 🔽 Сегодня 🛛 Tah | noma 9 |
| роверил: Петров | | 🔽 Сегодня | |
| полния: Сизоров | | Сеголна | |

Переход на новую строку в этом окне по Ctrl+Enter.

Отображение информации о пакетах

В тех случаях, когда отображается одновременно несколько одинаковых карт, добавлен просмотр информации о всём пакете:



bCUT версия 2.6.0.6

В модуле редактора этикеток Sticker добавлены новые типы полей в редактор этикеток и их отображение на макете этикетки:

