

# bCUT 2.6 - краткое описание нововведений

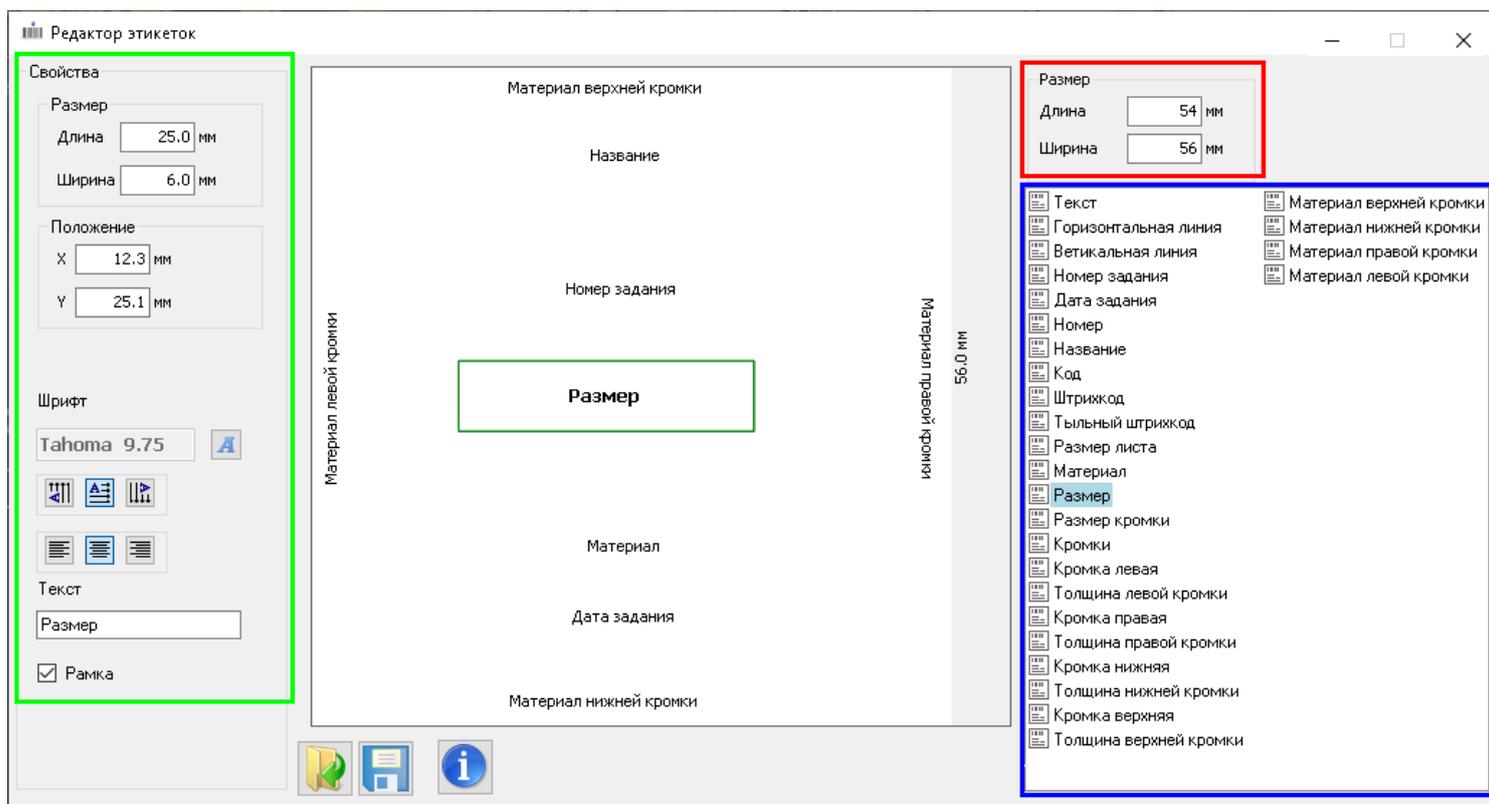
В версии 2.6 программного модуля bCUT помимо совершенно новых возможностей получили развития направления, заложенные еще в версии 2.5

## Редактор этикетки (Sticker)

Основным нововведением в первой версии серии 2.6 (**версия 2.6.0.0**) по сравнению с заключительной версией серии 2.5 (версия 2.5.9.0) стала возможность пользователя самостоятельно (при этом очень быстро и просто) создавать собственный дизайн этикетки для заготовок деталей и деловых обрезков.

Возможность для самостоятельного редактирования этикетки пользователем существовала и в более ранних версиях, однако для его осуществления требовались определенные специфические навыки.

В версии 2.6.0.0 процесс максимально упрощен и интуитивно понятен.



Рабочее окно представляет из себя поле будущей этикетки размером, задаваемым пользователем (выделено **красной** рамкой).

Слева от поля этикетки представлен список параметров будущей детали, листа материала, номер и дата здания и т.д. – т.е. параметры, которые могут отображаться на этикетке (выделено **синей** рамкой). Пользователь мышкой перетаскивает выбранный параметр в поле этикетки, указывая его место положения, а также границы зоны, выделяемой для указанного параметра на этикетке.

При выделении соответствующего параметра, размещенного в поле этикетки, слева появляется возможность изменять параметры текста при отображении этого параметра, включая его ориентацию в пространстве, шрифт, размер и т.д. (выделено **зеленой** рамкой).

После создания макета этикетки, он сохраняется в отдельный файл и может быть загружен в новые версии программного модуля bCUT и программного модуля bCutter.

Модуль «Редактор этикеток» входит в состав программного модуля bCUT - не требует дополнительного приобретения, обновления и т.д.

При установке программного модуля bCUT (вместе с ярлыком самого bCUT и ярлыком «Банка Материалов») на Рабочем столе появляется отдельный ярлык для запуска Редактора этикеток. В том случае, если дизайн этикеток удобнее осуществлять на отдельном рабочем месте (на котором не установлен bCUT), существует возможность отдельного запуска модуля «Редактор этикеток». При этом для его независимой работы не требуется отдельный программный ключ.

### **ВНИМАНИЕ !**

Модуль «Редактор этикеток» предназначен для работы с новыми версиями bCUT, (начиная с версии 2.6.0.0) и bCutter (начиная с версии 1.0.1.6). Созданные макеты этикеток, к сожалению, НЕ МОГУТ использоваться в более ранних версиях этих модулей.

Помимо «Редактора этикеток» в версии 2.6.0.0 программного модуля bCUT внесен ряд более мелких (но при этом важных) усовершенствований, делающих работы модуля удобнее.

## **bCUT версия 2.6.0.2**

### **Слить задания**

При слиянии заданий на раскрой выдаются для выбора все новые (не утверждённые) задания.

Выберите задачи для слияния

№	Название	Описание
<input type="checkbox"/>	№ 3	
<input type="checkbox"/>	№ 21	
<input type="checkbox"/>	№ 31	
<input type="checkbox"/>	№37 БАХШИЛЛО АКА	
<input type="checkbox"/>	№ 50	
<input type="checkbox"/>	№ 61	
<input type="checkbox"/>	№ 62	
<input type="checkbox"/>	№76 ХУСЕН 282	
<input type="checkbox"/>	№79 КОМИЛ ИНФО	
<input type="checkbox"/>	1... № 107	
<input type="checkbox"/>	1... № 108	
<input type="checkbox"/>	1... № 111	
<input type="checkbox"/>	1... № 115	
<input type="checkbox"/>	1... № 118	
<input type="checkbox"/>	1... № 119	
<input type="checkbox"/>	1... № 120	
<input type="checkbox"/>	1... № 121	

Удалять присоединяемые задания  
 Объединять вставляемые детали  
 Сохранять в деталях исходное задание

Все  
22.03.2021 - 22.03.2021

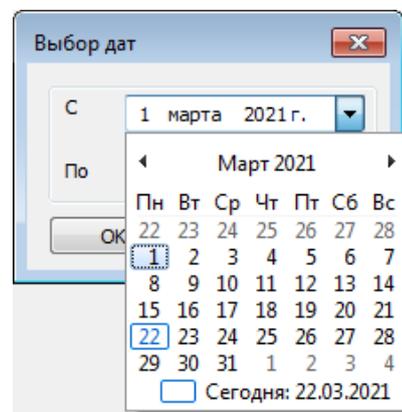
OK Отмена

Если их много - зачастую проблематично выбрать нужное.

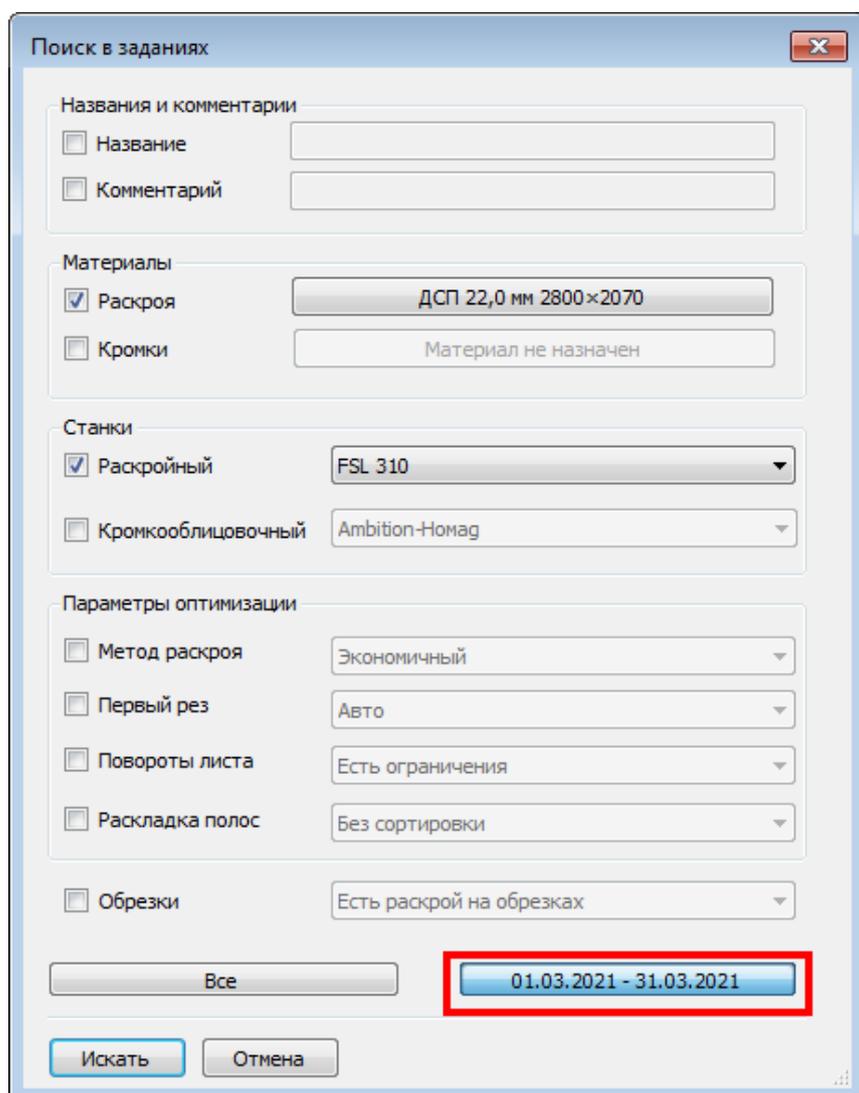
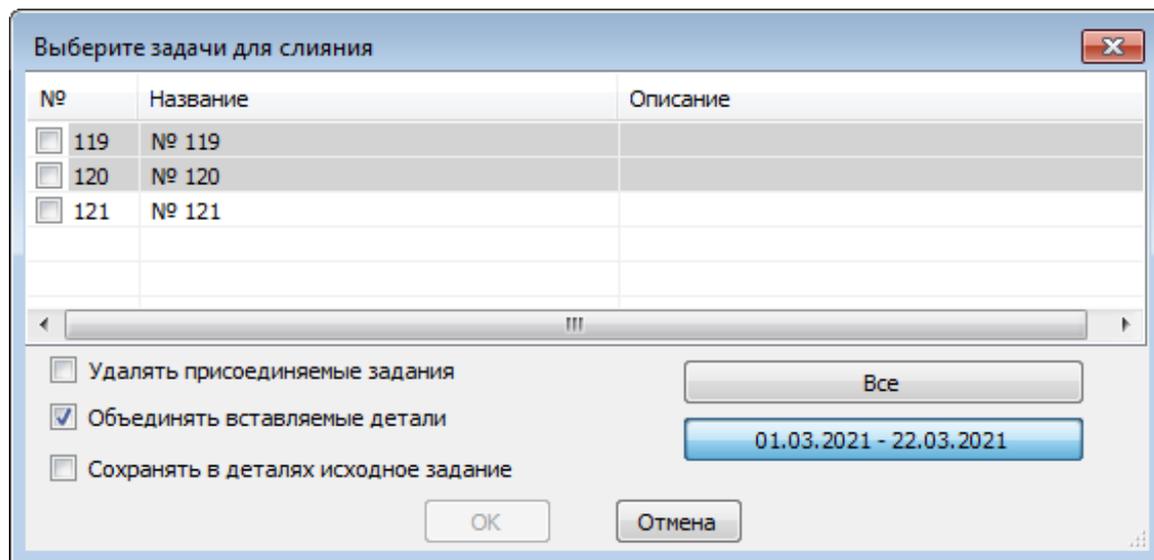
Для облегчения выбора есть возможность ограничить диапазон - указать даты, когда задание было создано.

По умолчанию - выбираются только задания сегодняшнего дня, что отражено на кнопке выбора диапазона.

Нажатие на кнопку диапазона выбора запускает диалог выбора дат: с какого по какое число.



После указания диапазона дат нажмите кнопку ОК - диапазон изменится, в списке выбора будут только задания за этот период:

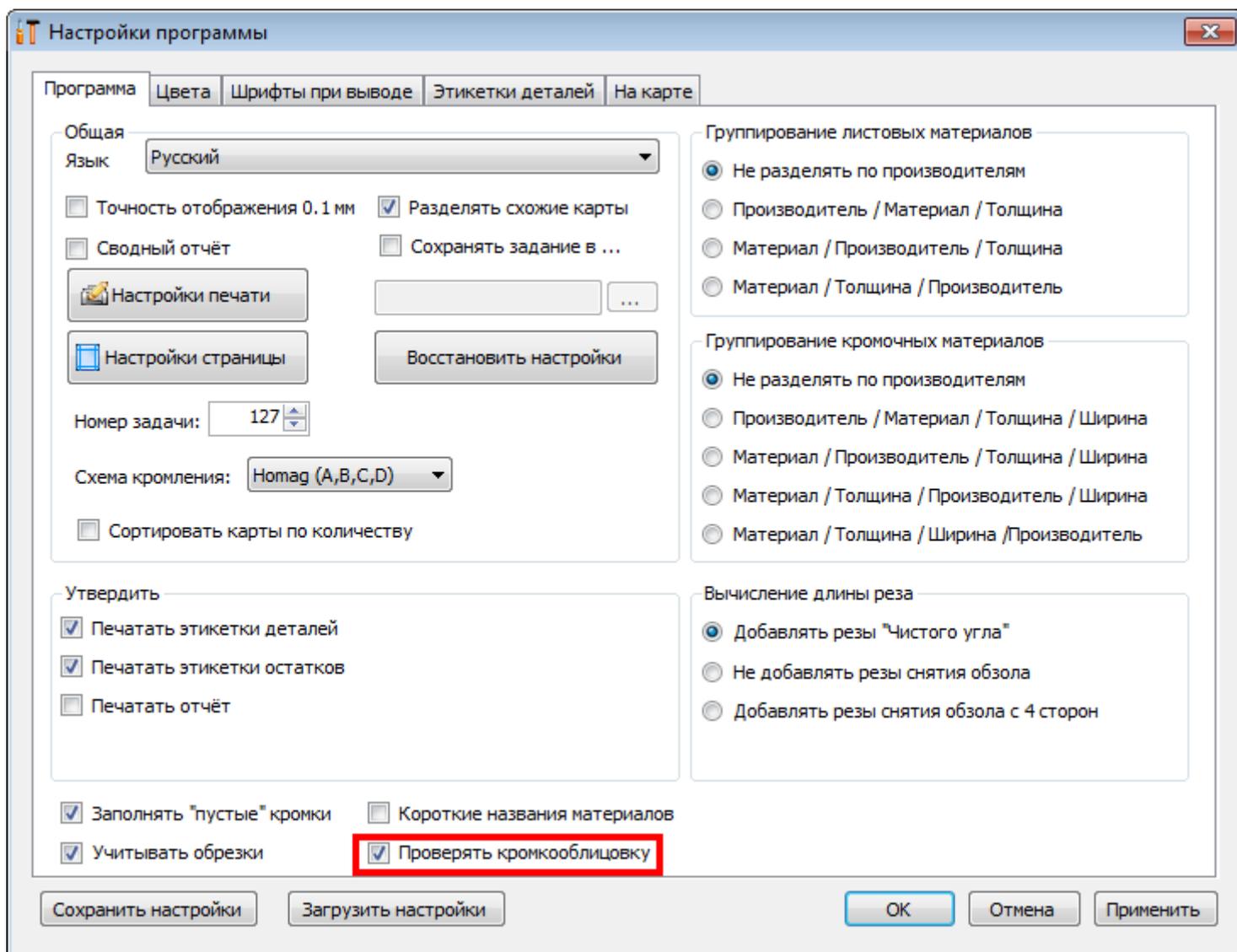


### Поиск в заданиях

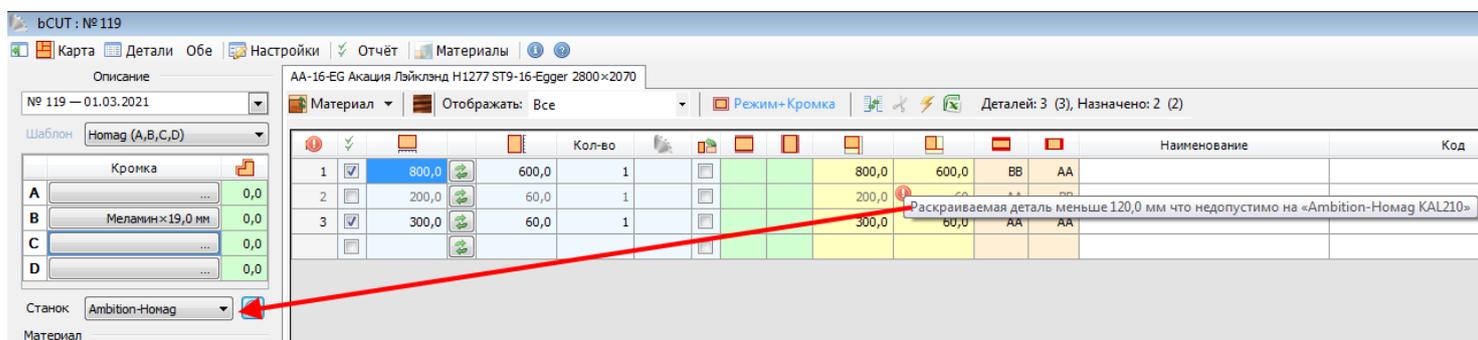
Аналогичное ограничение по датам можно установить при поиске заданий.

## Проверка кромки

В «Настройках программы» появился новый флаг: «Проверять кромкооблицовку».

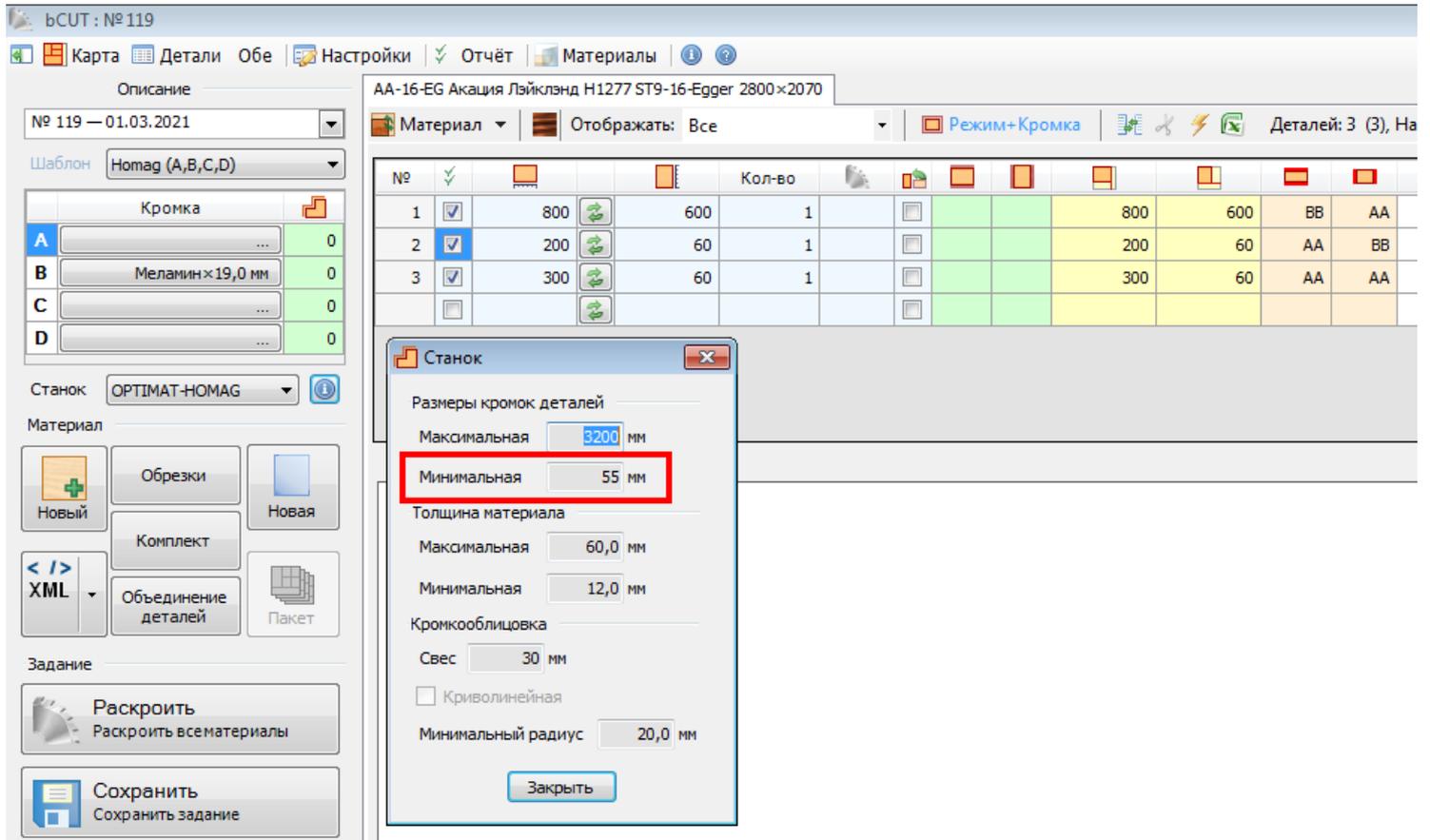


В том случае, если галочка установлена, при открытии задания проверяется возможность закромить детали на выбранном станке.



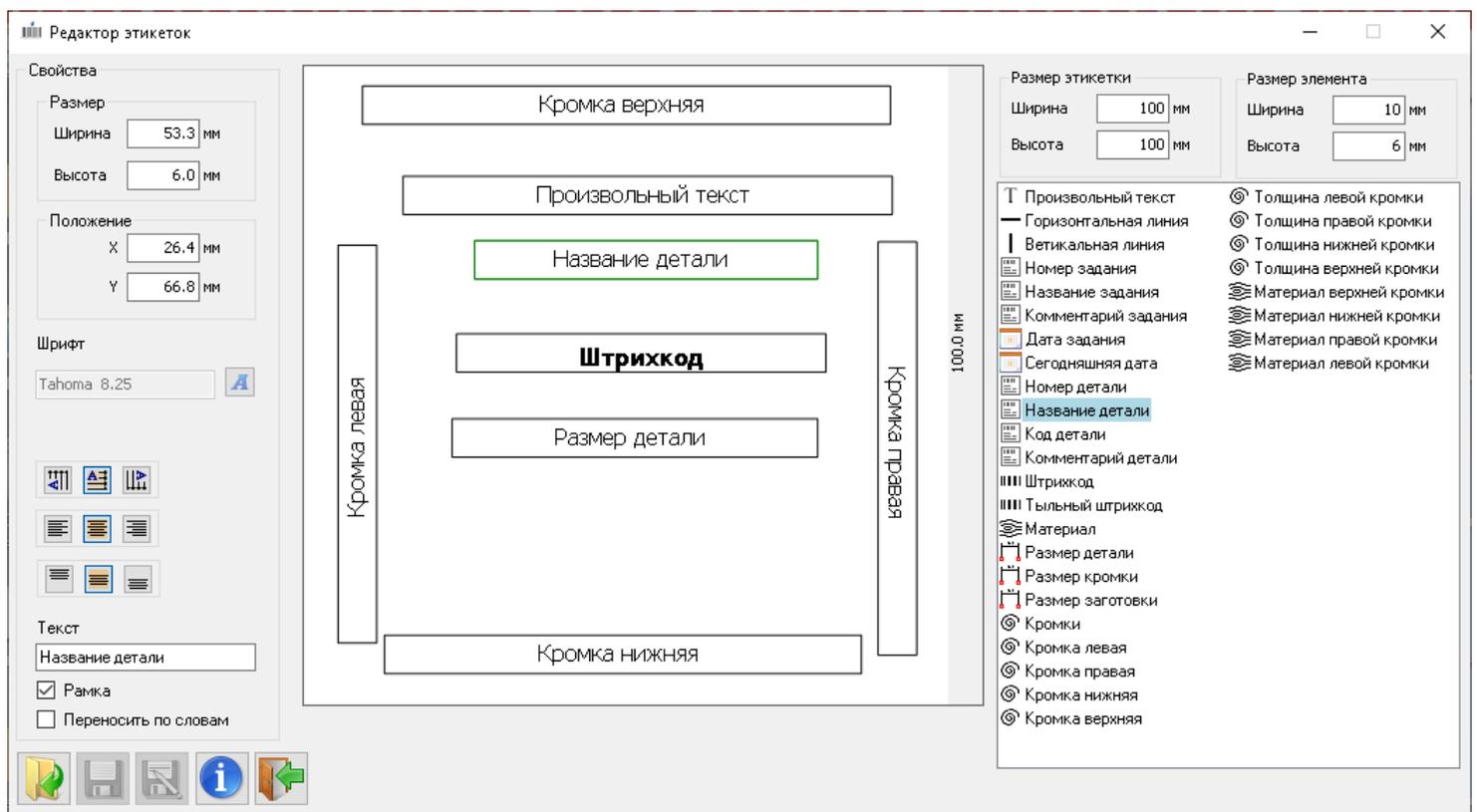
Таким образом можно дополнительно проверить правильность задания.

После выбора другого станка, у которого ограничения меньше, та же самая деталь считается приемлемой для обработки:



## Редактор этикетки (Sticker)

Программа «[Sticker](#)» существенно доработана. В том числе, интерфейс сделан более интуитивно понятным:

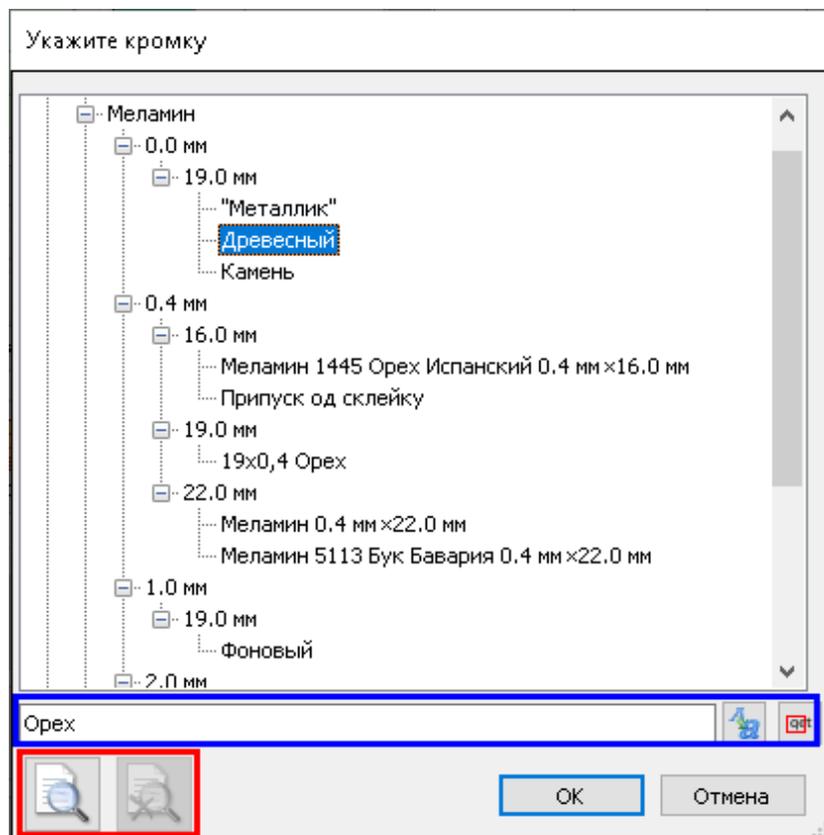


# bCUT версия 2.6.0.3

## Поиск кромки

При назначении кромления на деталь - если банк большой - бывает затруднительно выбрать кромку.

Для ускорения этого процесса добавлена возможность поиска в банке по названию.



Поиск осуществляется только в помеченной папке. Найденные материалы выделяются.

Параметры поиска задаются двумя значениями:

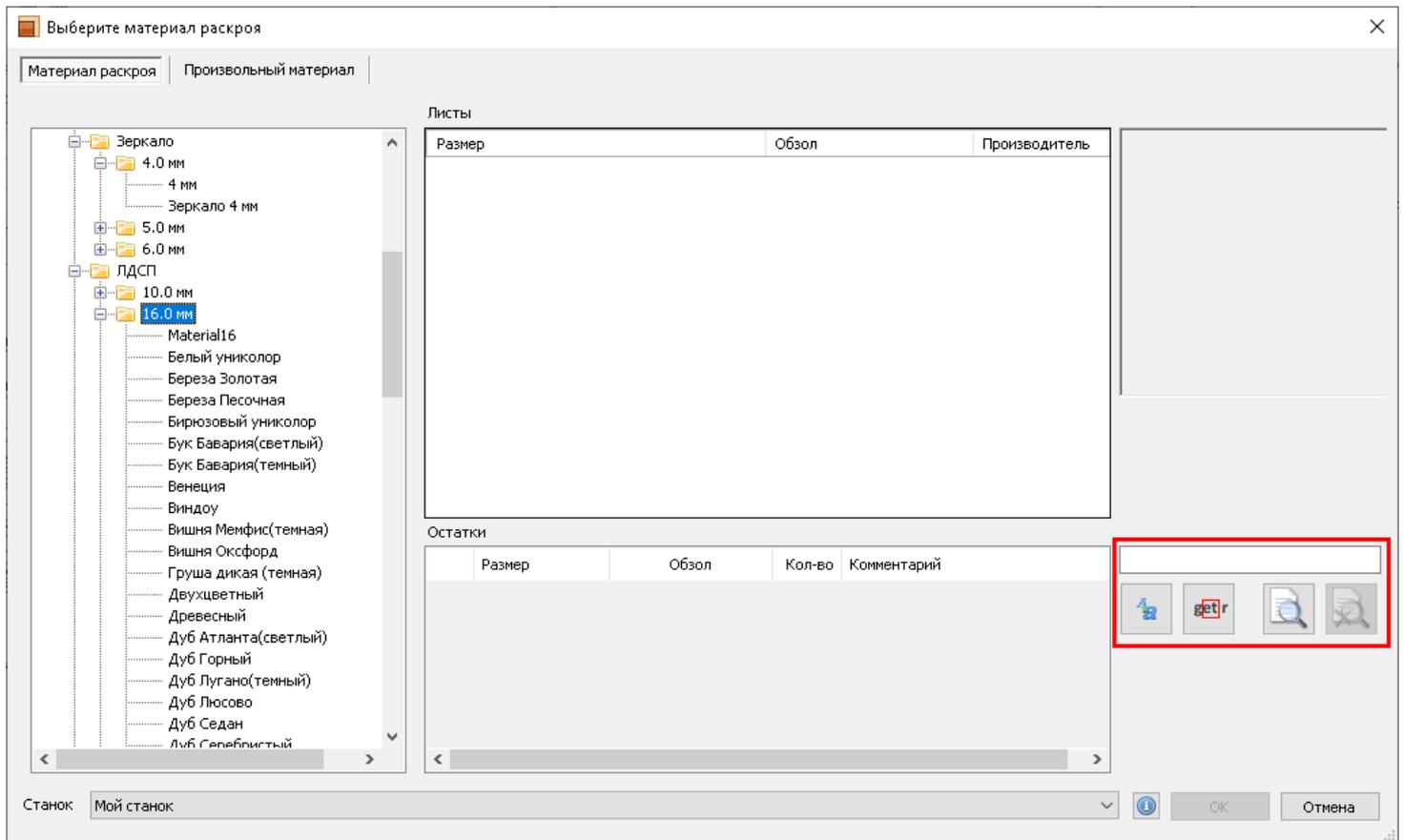
- с учётом регистра (символы "А" и "а" считаются разными)
- без учёта регистра (символы "А" и "а" считаются одинаковыми)

и

- слово целиком
- часть слова

## Поиск материала

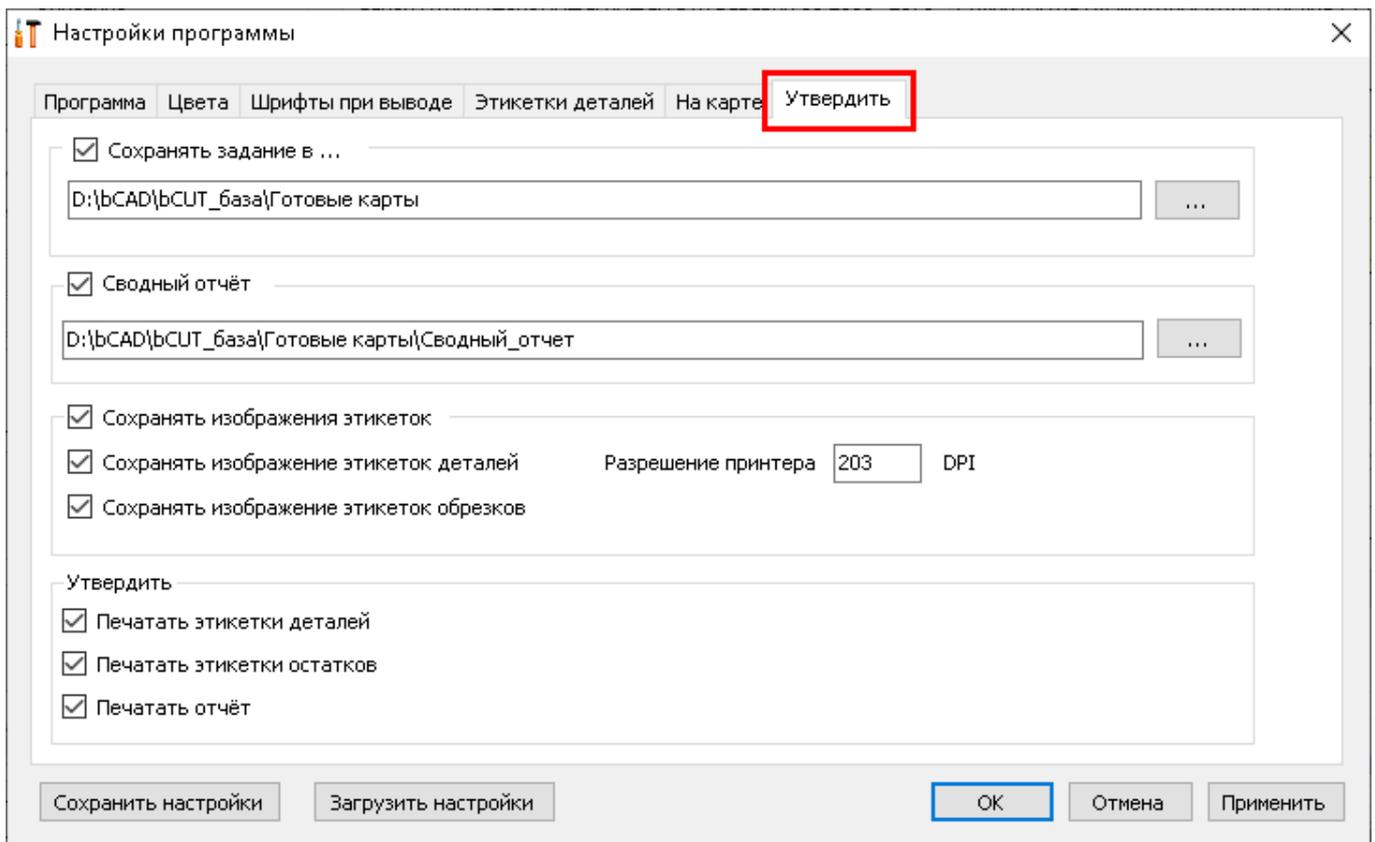
Поиск материала раскроя устроен аналогично поиску кромок.



Параметры поиска задаются аналогично выбору кромки.

## Настройки: закладка «Утвердить»

Настроек при утверждении задания стало много. Они вынесены на отдельную вкладку.



Добавлена возможность сохранения изображений этикеток деталей и обрезков в выходной файл. Это может понадобиться для изготовления управляющей программы (для пильных центров и т.д.). Сохранение происходит только при утверждении задания и только в том случае, когда установлены все параметры "внешнего" сохранения задания.

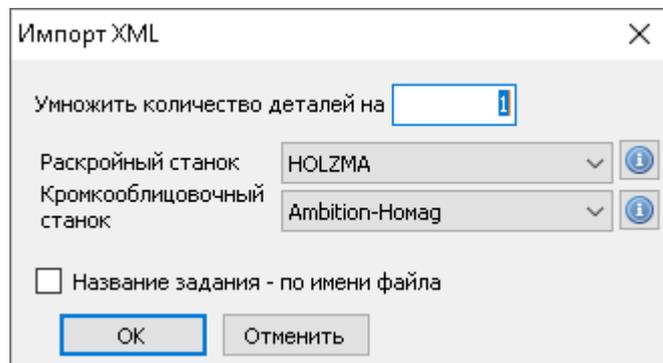
## bCUT версия 2.6.0.4

### Назначение станков при импорте

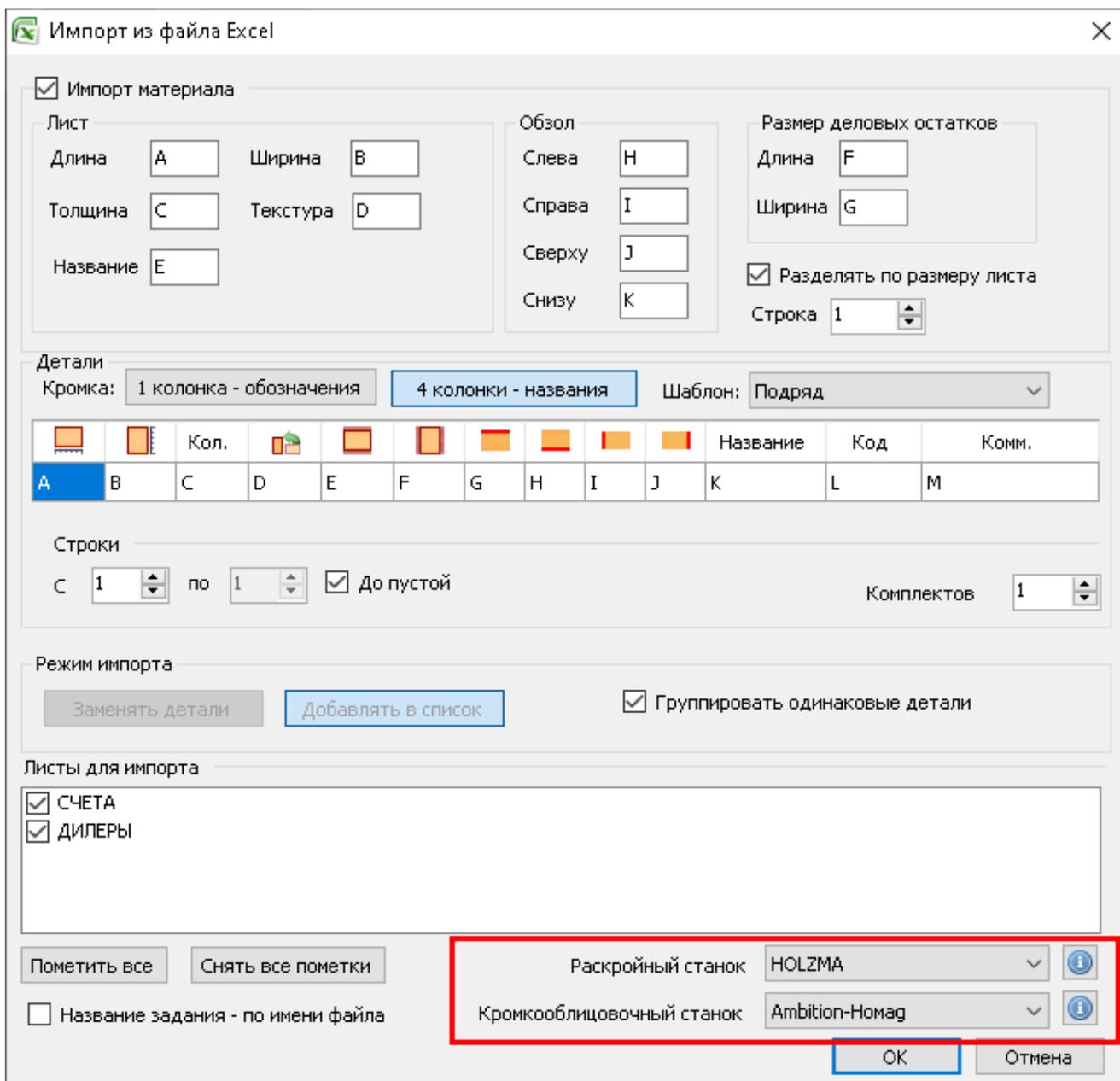
При импорте задания из XML не предлагалось выбрать даже пильный станок.

В текущей версии предлагается выбрать не только пильный, но и кромочный станок.

Выбранные станки запоминаются и в следующий раз подставляются автоматически (в том числе и в случаях, когда не вызывается диалог).



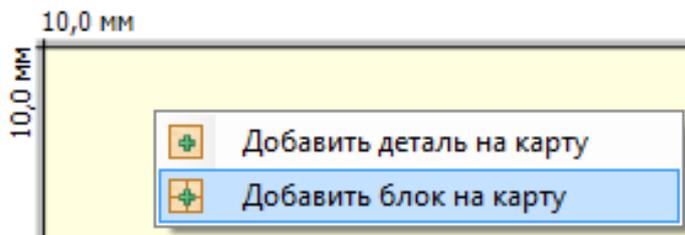
Аналогичная доработка - выбор кромочного станка - при импорте из Текста и Excel:



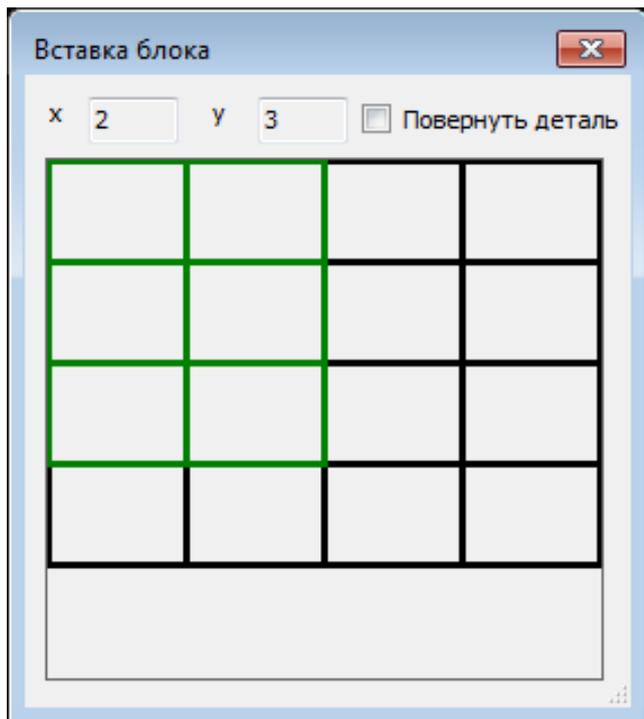
## Ручное редактирование: Вставка блока

В дополнение к вставке одной детали появилась возможность вставить блок деталей.

По щелчку правой кнопкой мыши на свободном месте Листа появляется меню:



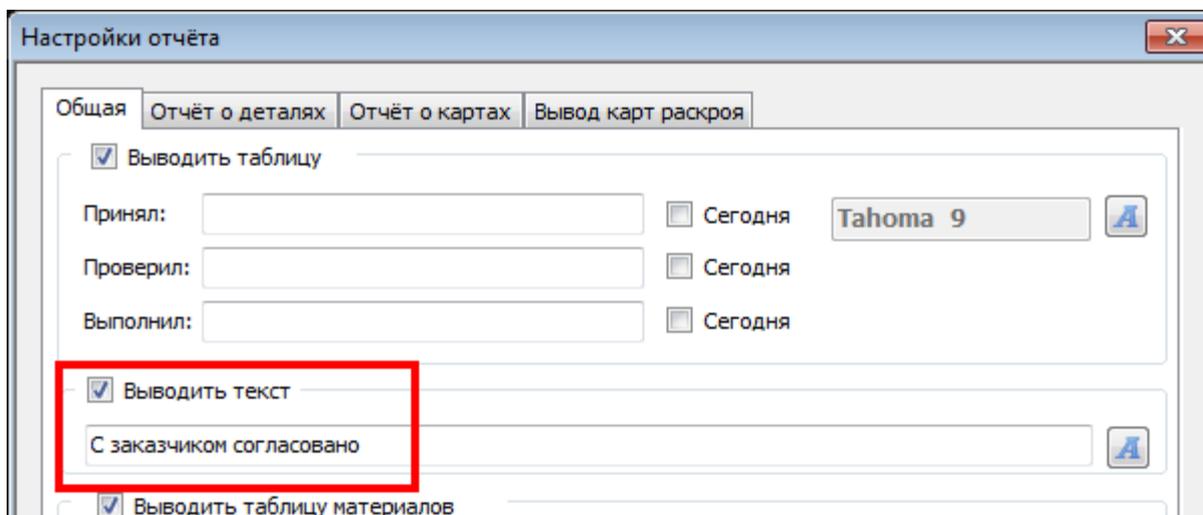
В появившемся диалоге выбираем движениями мыши количество деталей в блоке:



Вставка блока ничем не отличается от вставки отдельной детали

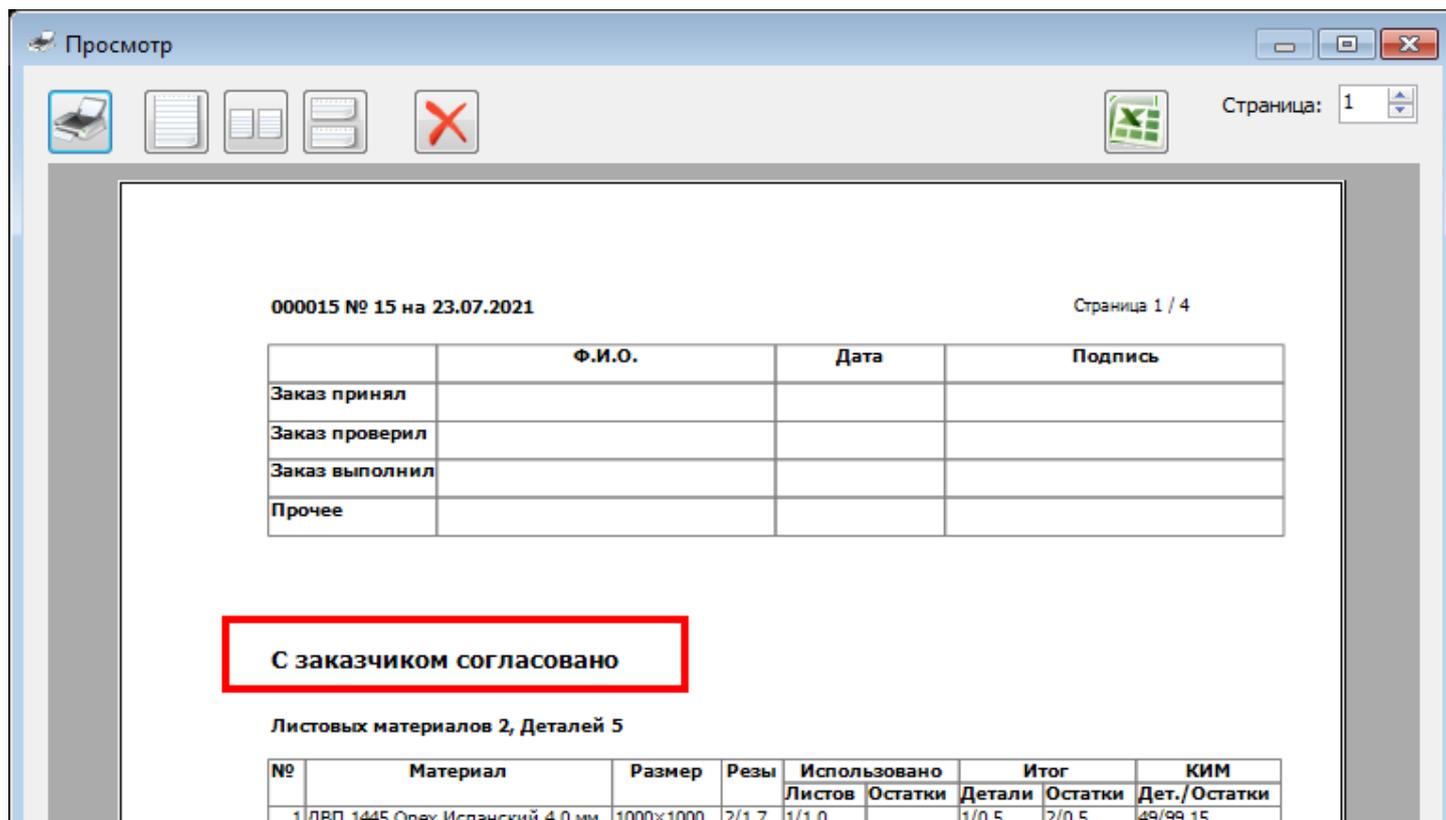
## Произвольный текст в «Отчёте»

В соответствии с пожеланиями пользователей добавлен Настройка, позволяющая выводить в Отчете задания произвольный текст:



В указанную строку текст может быть внесен вручную или скопирован из любого текстового редактора.

Соответствующий текст (с учётом заданного шрифта) появится при выводе «Отчёта»:



000015 № 15 на 23.07.2021 Страница 1 / 4

	Ф.И.О.	Дата	Подпись
Заказ принял			
Заказ проверил			
Заказ выполнил			
Прочее			

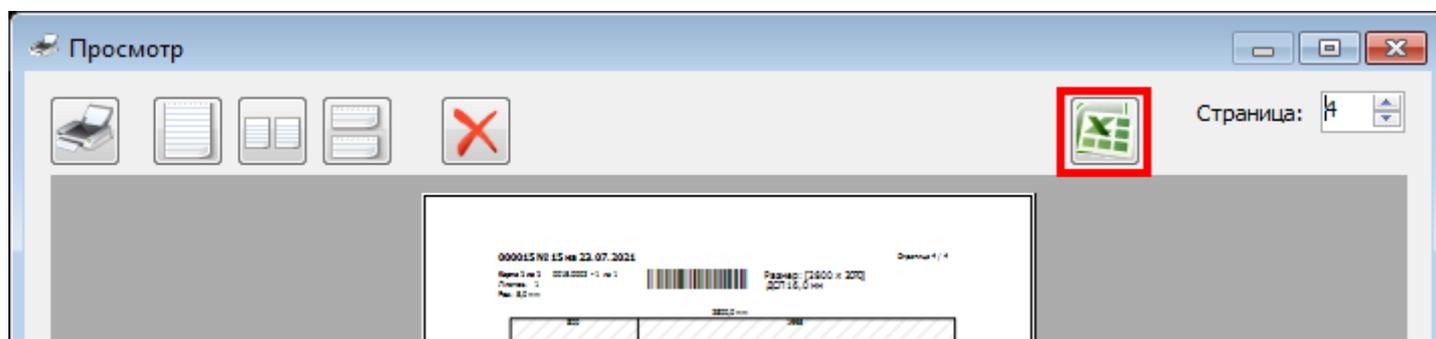
**С заказчиком согласовано**

Листовых материалов 2, Деталей 5

№	Материал	Размер	Резы	Использовано		Итог		КИМ
				Листов	Остатки	Детали	Остатки	
1	ДВП 1445 Орех Испанский 4,0 мм	1000×1000	2/1,7	1/1,0		1/0,5	2/0,5	49/99,15

### «Отчёт»: Выгрузка в Excel

Появилась возможность выгрузить Отчёт в Excel, нажав одну кнопку в просмотре отчёта:



Просмотр

Страница: 1 / 4

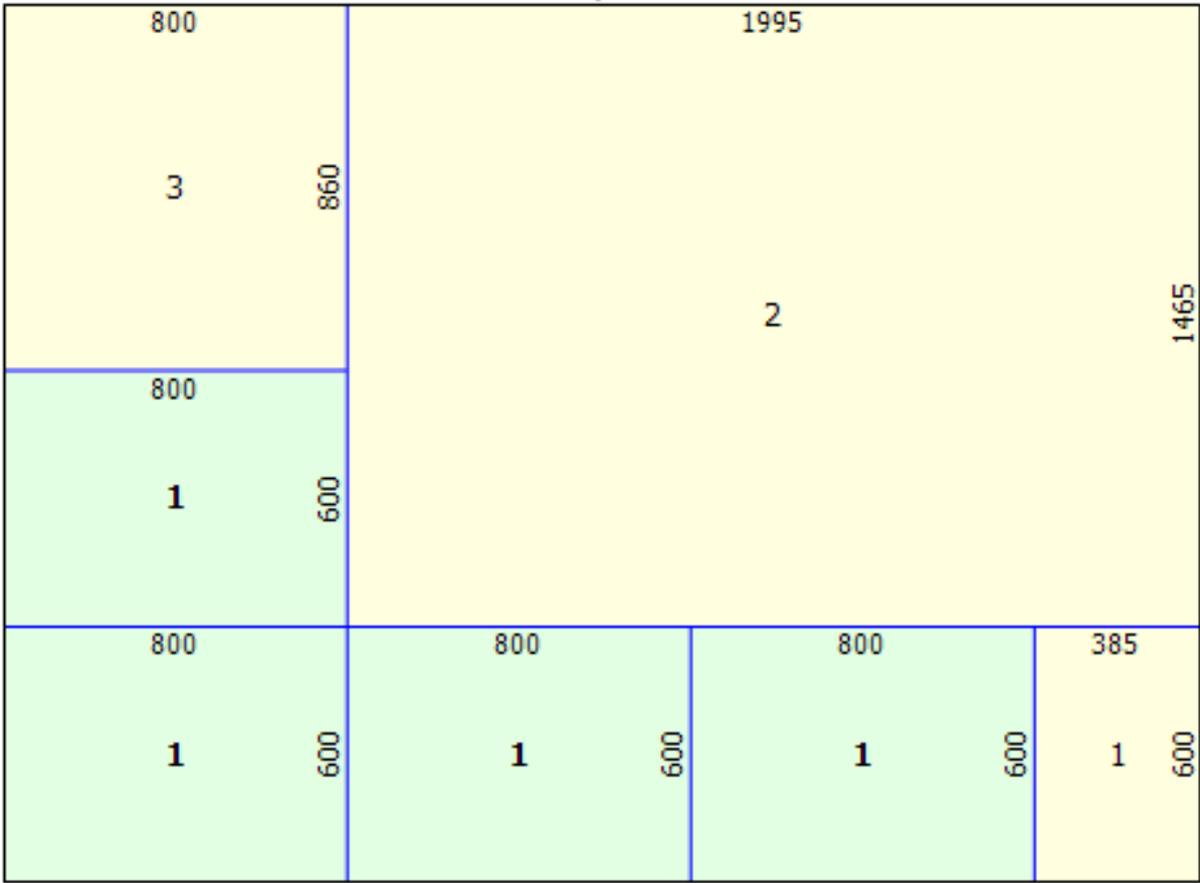
000015 № 15 на 23.07.2021 Страница 1 / 4

Картон 1 мм 1 00000001 -1 на 1 Размер: (2100 x 2070)

Листов: 2 20710,0 мм

№: 82 мм

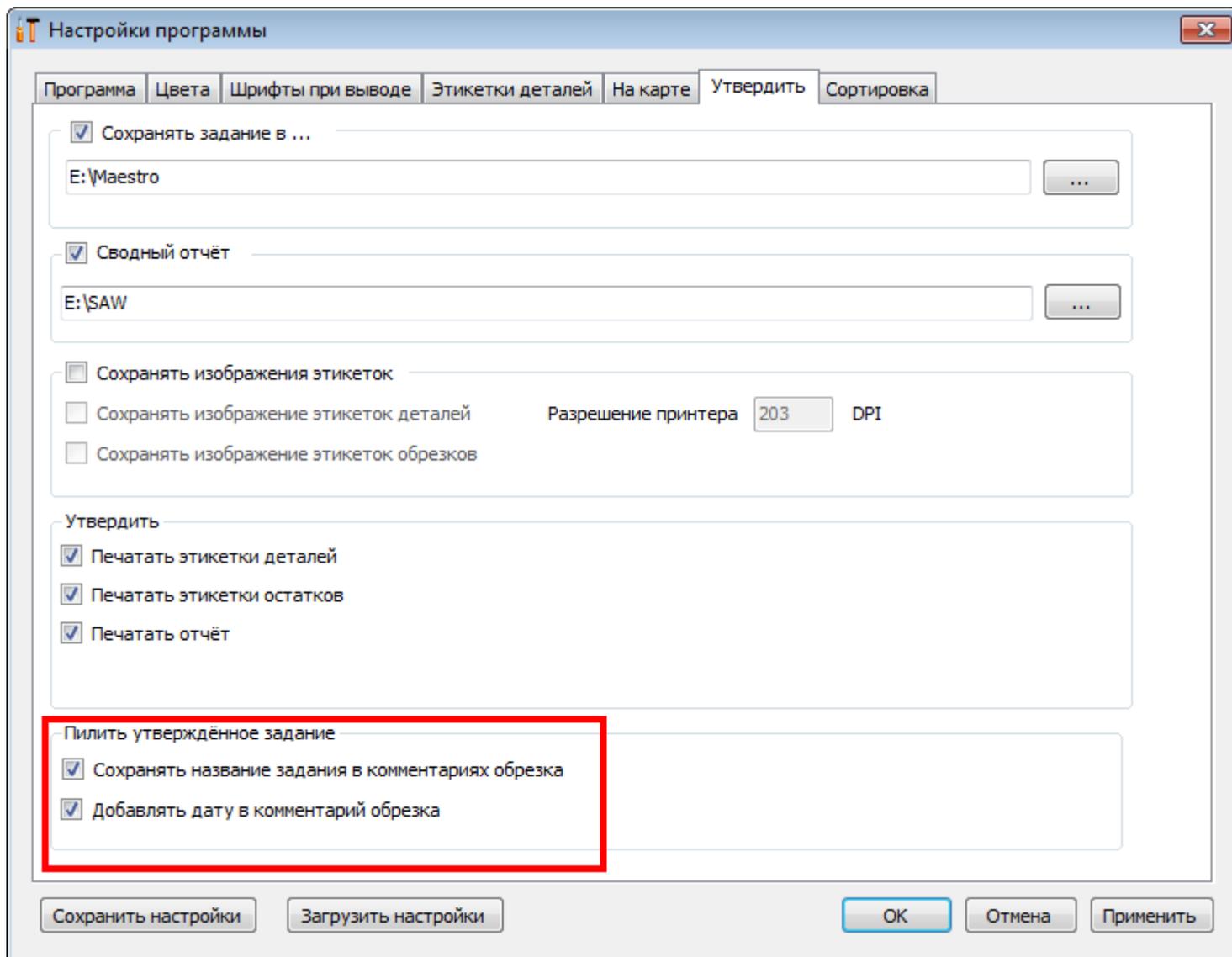
После нажатия указанной кнопки автоматически запускается Excel и в нем размещается информация Отчета:

106	23.07.2021 Расход материала: 99,15% Отходы: 0,85% Резов: 2 (1,7 м)											
107												
108	Карта 1 из 1	0015.0002 - 1 из 1			Размер: [2800 × 2070]							
109	Листов: 1				ДСП 16,0 мм							
110	Рез: 5,0 мм											
111	2800,0 мм											
112	 <p>The diagram shows a rectangular sheet of material with overall dimensions 2800,0 mm by 2070,0 mm. It is divided into several parts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Part 3 (Yellow):</b> A rectangle with width 800 mm and height 860 mm, located in the top-left corner.</li> <li><b>Part 2 (Yellow):</b> A large rectangle with width 1995 mm and height 1465 mm, occupying the top-right and middle-right sections.</li> <li><b>Part 1 (Green):</b> A rectangle with width 800 mm and height 600 mm, located in the bottom-left corner.</li> <li><b>Bottom Row (Green):</b> A row of four smaller rectangles with a total width of 2800 mm and height of 600 mm. From left to right, their widths are 800 mm, 800 mm, 800 mm, and 385 mm. Each of these four rectangles is labeled with the number '1'.</li> </ul>											
113												
114												
115												
116												
117												
118												
119												
120												
121												
122												
123												
124												
125												
126												
127												
128												
129	Деталей на карте: 4 (1,9 м <sup>2</sup> )											
130	№	Размеры	Кол.	Кромка	Код	Назв.						
131	1	800 × 600	4	AA	AA							



## Комментарии обрезков

При автоматическом занесении обрезков в Банк (нажали кнопку «Пилить») появилась



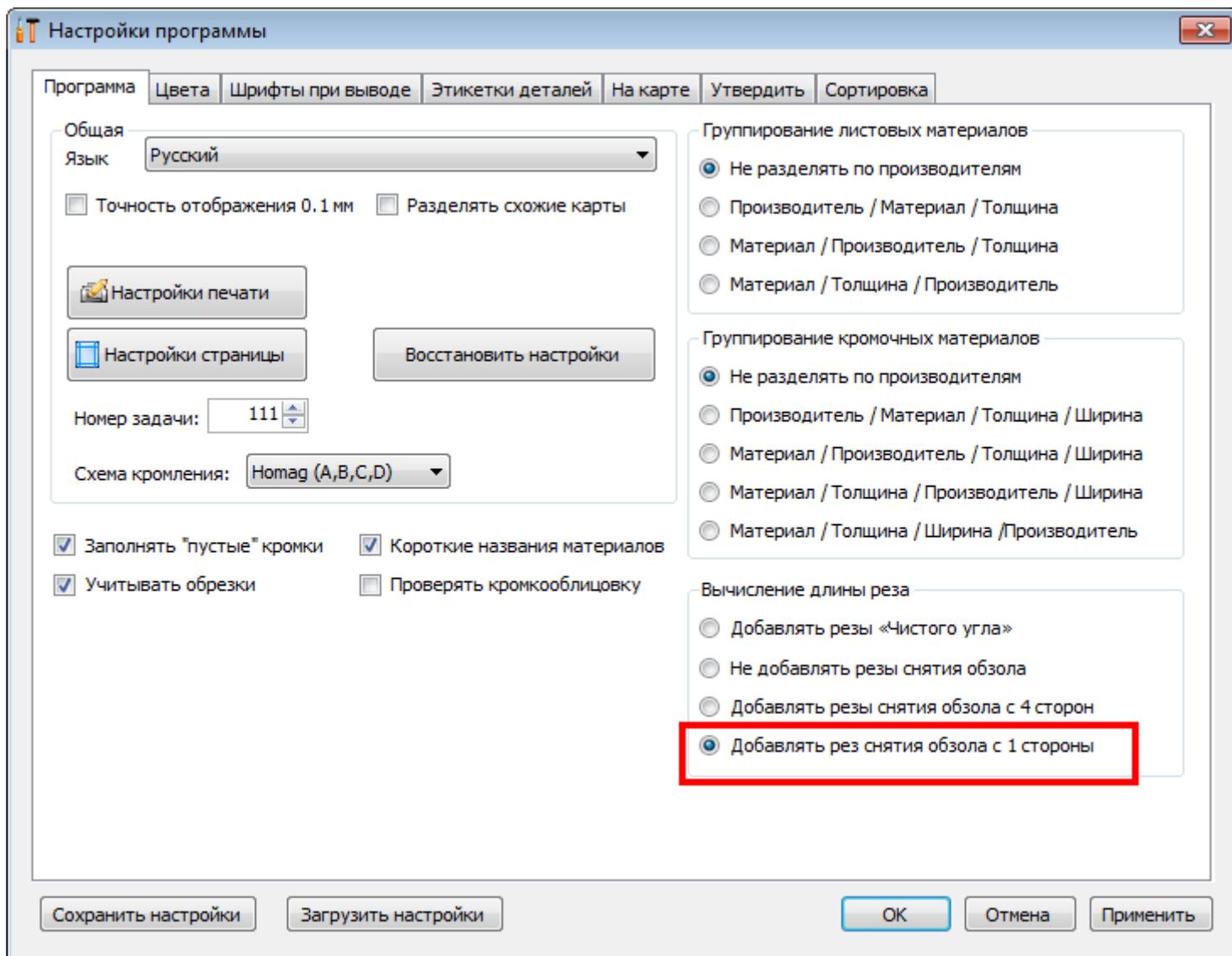
возможность заполнить у заносимых в Банк обрезков поле «Комментарий».

Для этого в Настройках программы на закладке «Утвердить» необходимо выбрать, какие именно данные будут заноситься в комментарий обрезка.

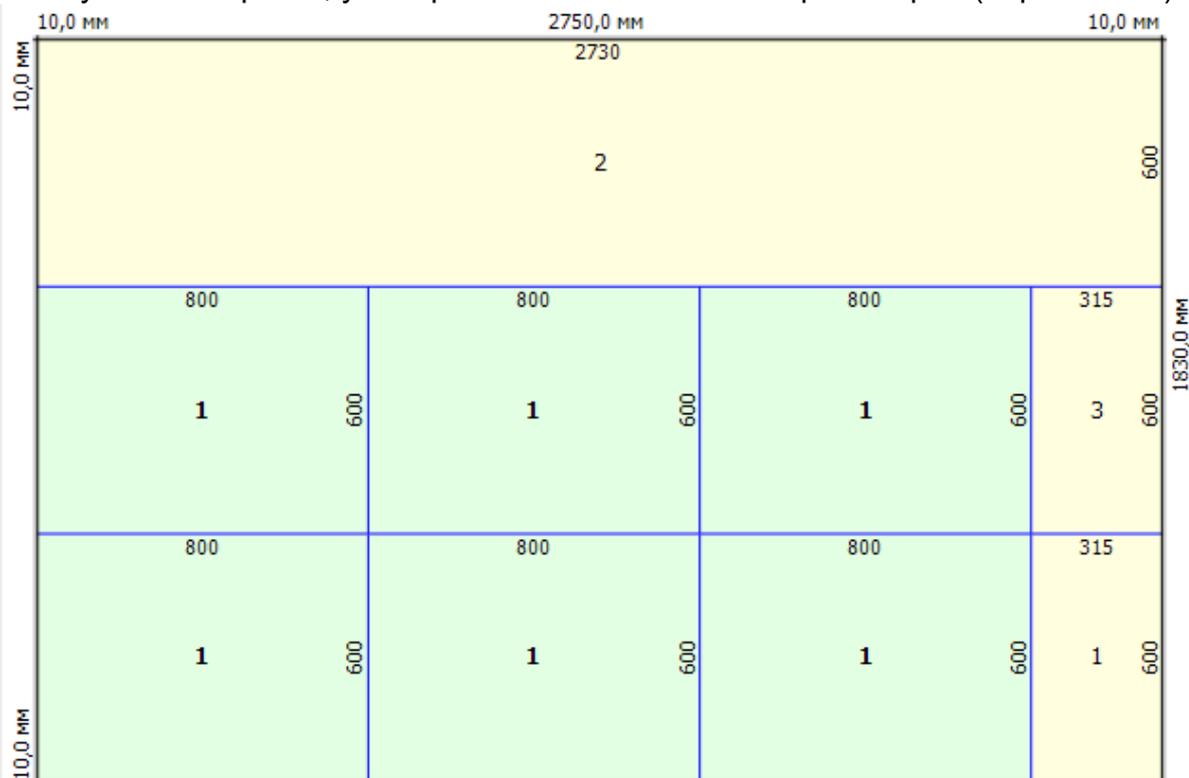
А именно: из какого задания получился этот обрезок и дата создания обрезка.

## Резы обзола

На некоторых станках не обязательно делать «чистый угол», от которого отмеряют расстояния для резов - достаточно снять обзол по всей длине (либо ширине) листа ТОЛЬКО с одной стороны.



Далее, естественно, на каждой полосе обзол тоже снимается. Но в результате раскроя может получиться обрезок, у которого обзол останется с трёх сторон (обрезок №2).



При резах «чистого угла» это невозможно.

## Произвольное поле в «Отчёте»

От клиентов поступают самые разнообразные требования к информации, отражаемой печатных формах итога работы раскрыя (меню «Отчёте»).

Внесено специальное поле, в котором можно заносить произвольную информацию:

000027 № 27 на 04.08.2021 Страница 1 / 10

	Ф.И.О.	Дата	Подпись
Заказ принял	Иванов	19.08.2021	
Заказ проверил	Петров	19.08.2021	
Заказ выполнил	Сидоров		
Прочее			

**Согласовано с клиентом и высшими силами по факсу, интернету и вознесением молитв.**

Отгружать остатки:    Да            Нет

**Внимание: в случае отказа от отгрузки, остатки будут утилизированы!**

Ещё самый разный текст по желанию.....

Листовых материалов 1, Деталей 160

Настройки отчёта X

Общая    Отчёт о деталях    Отчёт о картах    Вывод карт раскрыя

Выводить таблицу

Принял: Иванов  Сегодня    Tahoma 9

Проверил: Петров  Сегодня

Выполнил: Сидоров  Сегодня

Выводить текст

Согласовано с клиентом и высшими силами по факсу, интернету и вознесением молитв.

Отгружать остатки:    Да            Нет

**Внимание: в случае отказа от отгрузки, остатки будут утилизированы!**

Ещё самый разный текст по желанию.....

Выводить таблицу материалов

Переход на новую строку в этом окне по Ctrl+Enter.

## Отображение информации о пакетах

В тех случаях, когда отображается одновременно несколько одинаковых карт, добавлен просмотр информации о всём пакете:

The screenshot displays a software interface for sheet layout design. On the left, a sheet layout is shown with dimensions and part numbers. The sheet is 1000,0 mm wide and 1000,0 mm high. It is divided into several regions: a yellow region at the top (980 mm wide, 375 mm high), a green region at the bottom left (800 mm wide, 600 mm high), and a yellow region at the bottom right (175 mm wide, 600 mm high). Part numbers '1' and '2' are visible within these regions. Margins of 10,0 mm are indicated on the top and left sides.

On the right, a control panel provides settings for the layout. The 'Листов' (Sheets) field is set to 4, highlighted with a red box. The 'Материал' (Material) section shows a summary: 4 sheets (4,0 m²), 4 parts (1,9 m²), 8 scraps (2,0 m²), and 16 cuts (14,3 m). The 'Карта' (Sheet) section shows 1 sheet of 1, with a 'Удалить карту' (Delete sheet) button. A detailed breakdown of the sheet content is shown below, with several values highlighted in red boxes:

Category	Count	Area (m²)	Length (m)
Деталей (Parts)	1	0,5	0,5
Остатков (Scraps)	2	0,5	0,5
Отходов (Waste)	2,79%		
Резов (Cuts)	4	3,6	3,6

The values in red boxes in the original image are: 4 (1,9 m²) for parts, 8 (2,0 m²) for scraps, and 16 (14,3 m) for cuts.

# bcUT версия 2.6.0.6

В модуле редактора этикеток Sticker добавлены новые типы полей в редактор этикеток и их отображение на макете этикетки:

